ATOM

NEW!

FlashCut EMHD 2z

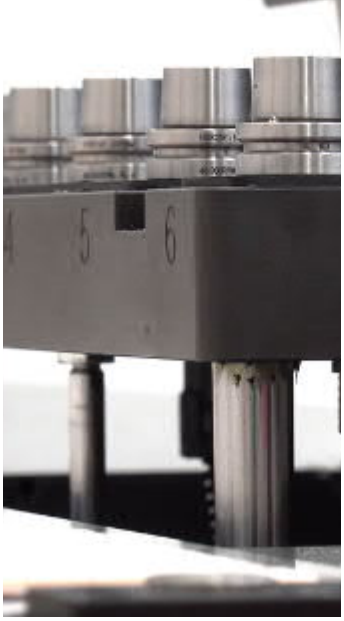
Robusta, compatta ed efficiente, la nuova FlashCut EMHD 2z è l'espressione più aggiornata della tecnologia di taglio Atom per il settore industriale. Equipaggiata con una fresa 5Kw raffreddata a liquido, è ideale per il taglio (fino a 130 mm di spessore) e la fresatura (fino a 110mm di spessore) di materiali espansi di diversa densità, gomma, plexiglass e altri materiali semirigidi.

Solid, compact and efficient, the new FlashCut EMHD 2z is the most updated expression of Atom cutting technology for the industrial sector. Equipped with a 5Kw liquid-cooled router, this machine is ideal for cutting (up to 130mm thick) and milling (up to 110mm thick) different densities expanded materials, rubber, plexiglass and other semi-rigid materials.

Guarda il video
Watch the video

ATOM ITALY

ATOM s.p.a. Via Morosini, 6 - 27029 Vigevano - PV - Italy - T +39 0381 3021 - info.atom@atom.it - www.atom.it



MASSIMA STABILITÀ
Grazie alla trave saldata, la struttura solida e robusta consente maggiore stabilità durante la lavorazione e un profilo di taglio perfetto. Il sistema integrato di aspirazione sfridi permette una lavorazione estremamente pulita ed efficiente.

FLESSIBILITÀ
L'abbinamento fresa e testa di taglio, in perfetto stile Atom, garantisce un rapido passaggio da una lavorazione all'altra, ottimizzando i tempi. In opzione, cambio utensile per la fresa a sei posizioni per garantire rapidità e continuità del flusso di lavoro.

MASSIMA SICUREZZA
I laser scanner sulla trave e nell'area di taglio garantiscono il massimo grado di sicurezza all'operatore in qualunque fase del processo operativo.

STANDARD ELEVATI
Di serie sulla macchina, a supporto dell'operatore, pre-setting automatico lama e fresa e, inoltre, nebulizzazione per la lubrificazione della lama durante la fase di taglio dei materiali più resistenti.

HIGHER STABILITY
The solid and robust structure allows greater stability during processing and a perfect cutting profile thanks to the welded beam. The integrated waste suction system allows extremely clean and efficient processing.

PROCESSING FLEXIBILITY
The perfect combination between router and cutting head guarantees a smooth and fast change from one process to the other, optimizing the cycle time. Available as an optional, a six position tools change for router guarantees speed and continuity of the workflow.

MAXIMUM SAFETY
Laser scanners are placed on the beam and in the cutting area to guarantee the higher safety at any stage of the process.

HIGH STANDARD QUALITY
Standard on this model, the blade and router pre-setting plus blade lubricant for higher resistant materials.

Dati tecnici / Technical data

MODELLO MODEL	AREA DI LAVORO WORKING AREA (mm)	RPM MAX FRESA MAX ROUTER RPM	CORRENTE NOMINALE (1P/2P) NOMINAL CURRENT (A)	POTENZA NOMINALE (1P/2P) NOMINAL POWER (KW)	STELO MAX PER PINZA FRESA MAX CUTTER STEM (mm)
FlashCut EMHD 1515 2z S	1550 x 1550	30000	44,5	24,7	10
FlashCut EMHD 3015 2z S	3050 x 1550	30000	44,5/68,5	24,7/37,2	10
FlashCut EMHD 4015 2z S	4050 x 1550	30000	44,5/68,5	24,7/37,2	10

ATOM ITALY

ATOM s.p.a. Via Morosini, 6 - 27029 Vigevano - PV - Italy - T +39 0381 3021 - info.atom@atom.it - www.atom.it